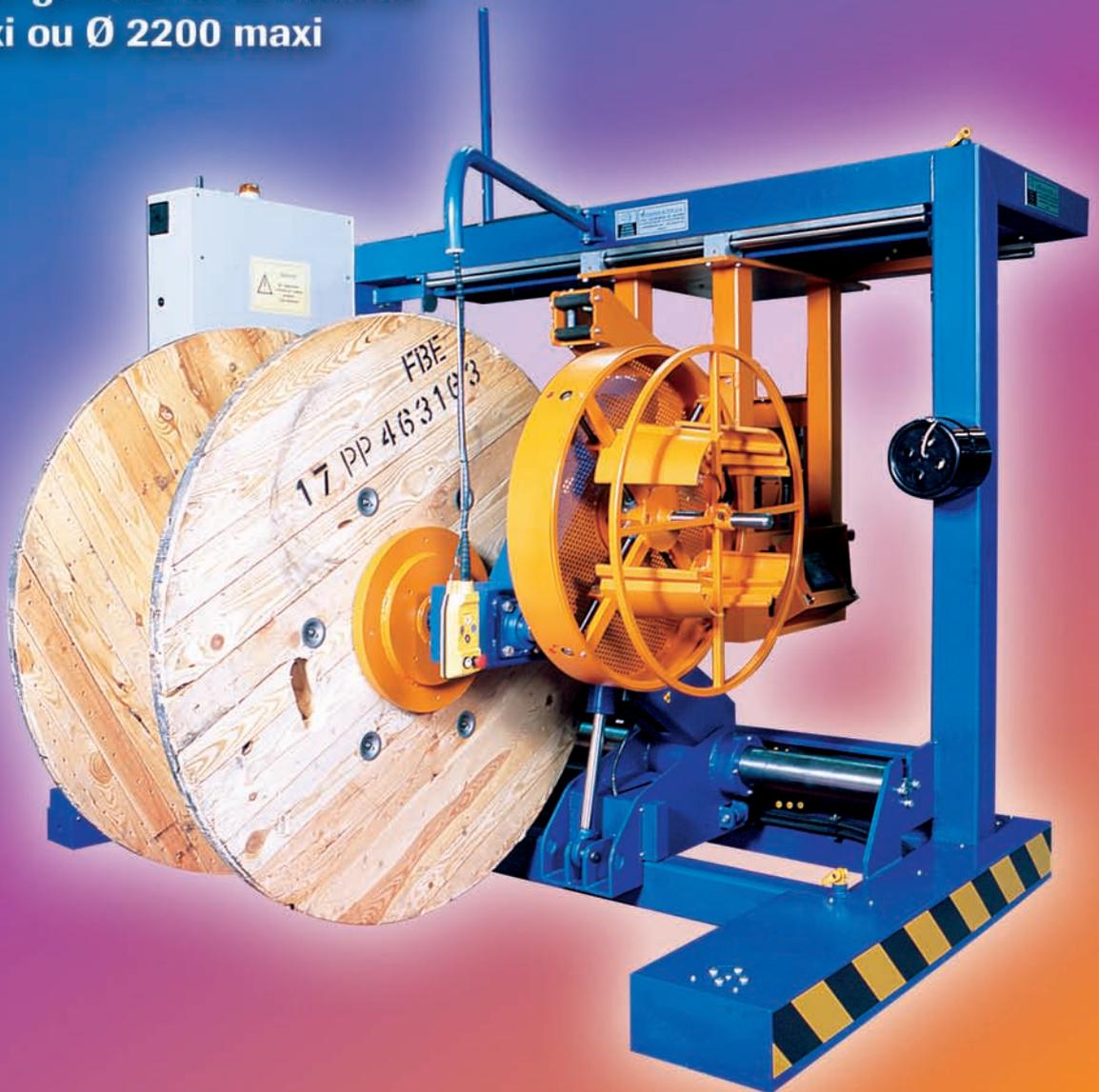


BOBICAB III hydraulique type 1650 ou type 2200

Pour le conditionnement
de couronnes sur gavette et de tourets
Ø 1650 maxi ou Ø 2200 maxi



Manipulation des 2 bras



Chenille de comptage et de tension

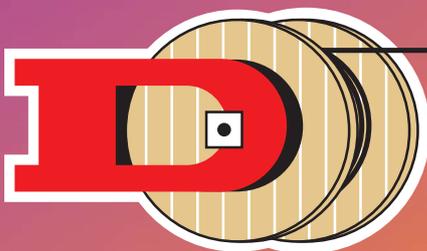


Ecran tactile

Machine
Certifiée Conforme



Fabrication
Française



drouaire & fils s.a.
www.drouaire.com

Enrouleuse sur Tourets Ø 1650 ou 2200 maxi et en Couronnes

Pour le conditionnement de câbles jusqu'à 80 mm de diamètre.
Changement très rapide pour le conditionnement sur gavette ou touret.

BOBICAB III hydraulique type 1650 ou type 2200

■ Présentation

- Châssis monobloc compact mécano-soudé équipé de 4 roues forte charge.
- 2 Roues sont **pivotantes**, les 2 autres sont **motorisées** pour assurer le déplacement et la direction.
- Avec **système de blocage au sol entièrement automatique**.
Maintenance en position par frein au cul du motoréducteur de déplacement.
OU Châssis monobloc compact mécano-soudé fixé au sol par chevilles (modèle fixe).
- **Montée et descente** des 2 bras supportant le touret et la gavette par **vérins hydrauliques**.
- **Serrage et desserrage** des 2 bras supportant le touret et la gavette par **vérins hydrauliques**.
- **Centrale hydraulique** intégrée au châssis.

■ Déplacement latéral motorisé par roues directionnelles

- Permet de déplacer la machine **latéralement et en ligne** devant les racks.
- Par motoréducteur frein 1,1 kW avec **démarrage progressif et direction assistée**.
 - 1 **Plate-forme** permet à l'opérateur de se déplacer avec la machine.
 - Ensemble monté sur roues fortes charges : 2 fixes et 2 motorisées, (pas besoin de rail de guidage au sol).
 - Sécurité de déplacement par appuis obligatoires sur 2 pédales.
 - Signalisation du déplacement par flash à éclats et klaxon.

■ Gavette Extensible avec moteur indépendant

- Gavette extensible montée sur le bras droit pour permettre l'enroulement du câble en couronnes sans aucun démontage, le chariot de trancanage venant se positionner devant la gavette.
- Montée sur le bras droit.
- Moteur indépendant 2,2 kW.
- Réglage simple et très rapide du diamètre intérieur par une clé à pipe.
- Diamètre du fût réglable de 300 à 800 mm
- Diamètre extérieur maxi : 900 mm
- Largeur réglable de : 50 à 250 mm
- Poids maxi : 150 kg.
- Fût conique et ajouré pour ficelage.
- Dispositif de blocage rapide du câble sous une pale de la gavette par taquet coinqueur.
- Flasque extérieure mobile à démontage rapide.
- Vitesse de rotation variable de **0 à 60 t/mn**.

■ Touret

- Diamètre extérieur mini : 600 mm
- Diamètre extérieur maxi : **1650 mm**
- Largeur maximum : 1130 mm
- Poids maximum : 2500 kg environ
- Trou central Ø 40 ou 80 mm. Autres Ø possibles sur demande.
- Avec cône pour le rattrapage du défaut d'alignement.

■ Levage hydraulique des tourets

- Tourets positionnés entre pointes avec système de levage par vérins hydrauliques commandés par boîte à boutons sur les 2 bras.
- Electro-clapets anti-retour pilotés pour la **sécurité en cas de rupture de flexible**.

■ Serrage hydraulique des tourets

- Serrage et desserrage des bras pour la prise des tourets par simple appui sur un bouton.
- Par vérins hydrauliques.
- Commande par boîte à boutons sur les 2 bras.

■ Entraînement – Motorisation

- Entraînement par motoréducteur à variation de fréquence de 5,5 kW associé à un convertisseur de fréquence pour une vitesse allant de **0 à 65 t/mn**.
- Entraînement par adhérence d'une flasque en caoutchouc 60 shores Ø 500 mm, ou par 4 pointes en acier donc **pas de doigt de toc**.
- Avec rampe d'accélération incorporée.
- **Arrêt très rapide de l'enroulement sur appui d'arrêt d'urgence ou sur coupure de courant ou en cas de fin de câble.**

TRANCANAGE ÉLECTRONIQUE

Préambule : le trancanage automatique parfait n'existant pas, il est possible d'avoir parfois des spires qui se chevauchent. Le savoir-faire de l'opérateur est nécessaire pour obtenir un rangement correct du câble.

- **Type portique** permettant à l'opérateur d'accéder à l'enrouleur sans être gêné par les rails du trancanage.
- Motoréducteur de trancanage 0,37 kW.
- Position de référence sur la pointe droite pour le début de l'enroulement.
- Rangement automatique du câble selon le diamètre du câble et la largeur du touret.
- **Réglage simple de la largeur du touret et du diamètre du câble par écran tactile**.
- Vitesse du trancanage associée à la vitesse de l'enroulement.
- Débrayable pour une utilisation manuelle par simple commande sur l'écran tactile

■ Chariot de Trancanage

- Le chariot mobile permet le rangement du câble sur le touret.
- Guide câble d'entrée renforcé à 4 rouleaux.
- **Guide câble** de sortie de **type diaphragme**.
- Avec **comptage de mesure électronique** à double présélection permettant l'enroulement à vitesse rapide puis le ralentissement avant l'arrêt automatique à la longueur présélectionnée.
- **Compteur de nombre de coupes intégré** avec remise à zéro par code.
- **Coefficient correcteur paramétrable** pour s'adapter au diamètre exact de la roue de mesure en fonction de son usure dans le temps.
- **Précision de mesure : ± 0,5 %**
- Fonctionnement en **mode comptage** et non décomptage, ce qui est très pratique notamment pour les inventaires et les fins de touret.
- Roue de mesure calibrée de type 2 tours = 1 mètre associé à un **codeur bidirectionnel à arbre creux** pour une fiabilité de comptage accrue.
- **Coupe-câble par cisaille hydraulique double effet capacité 80 mm.**

■ Armoire Electrique

- 1 Armoire électrique sur socle, fermée à clef, étanche et ventilée.
- Sectionneur général tétrapolaire à commande extérieure cadennassable.
- 1 Contacteur général tétrapolaire.
- 1 Transformateur de séparation de circuits.
- Pilotage de l'ensemble par **automate programmable**.
- 4 Variateurs de vitesse de marque Schneider.
- Relais divers, disjoncteurs de marque Schneider.
- Puissance installée : 8 kW.
- Tension d'alimentation : **400 V triphasé** 50 Hz + Neutre + Terre.
- Optionnel : Possibilité de maintenance électronique par modem.

■ Boîtier de commande par écran tactile couleur permettant les fonctions suivantes :

- Visualisation de la mise sous tension.
- Mise en marche et arrêt de la ligne.
- Réglage de la vitesse d'enroulement.
- Réglage du pas de trancanage avec affichage possible en cours de fonctionnement.
- Remise en référence sur pointe droite.
- Programmation de la longueur à enrouler.
- Comptage électronique.
- Visualisation des défauts, du nombre de coupes, et des heures de fonctionnement.
- 1 Bouton d'arrêt d'urgence au-dessus de l'écran tactile.
- 2 Boutons pour commander la cisaille hydraulique afin que les 2 mains soient occupées en même temps.

Au niveau de la plateforme de déplacement :

- 1 Commutateur de déplacement gauche / droite.
- 1 Bouton pour choisir le sens de déplacement (avant / arrière).

■ Accessoires

- Bac fourre-tout.
- Dévidoir de ficelle.
- Perche d'alimentation électrique.

■ Peinture

- Bleu RAL 5010

Option 4 : Portique de renvoi

- Permet le déroulage des tourets situés de part et d'autre du BOBICAB III, en évitant ainsi à l'opérateur de le faire tourner de 180° (voir principe sur notice Racks).
- Système de renvoi fixé sur le chariot de trancanage.
- Ne tolère pas les câbles à fort rayon de courbure.
- **Double guidage à rouleaux au dessus du touret en cours d'enroulement.**

Option 5 : Chenille de comptage avec contrôle de tension du câble

- Fortement conseillé lorsque le touret qui se déroule dans le rack est lourd et a donc une grande inertie, ou pour des câbles rigides.
- Permet de garder une tension sur le câble entre le banc de mesure et le touret, afin de garantir un trancanage de bonne qualité même en cas d'arrêt brutal (appui sur arrêt d'urgence) ou de câbles rigides.
- Composé d'une chenille de comptage à 4 rouleaux.
 - 2 rouleaux sont asservis à un frein réglable.
 - 2 rouleaux accouplés améliorent encore la précision de comptage.

Fonctionne avec un vérin pneumatique. Air comprimé fourni par compresseur embarqué.

Option 6 : Grande Gavette Extensible avec moteur indépendant

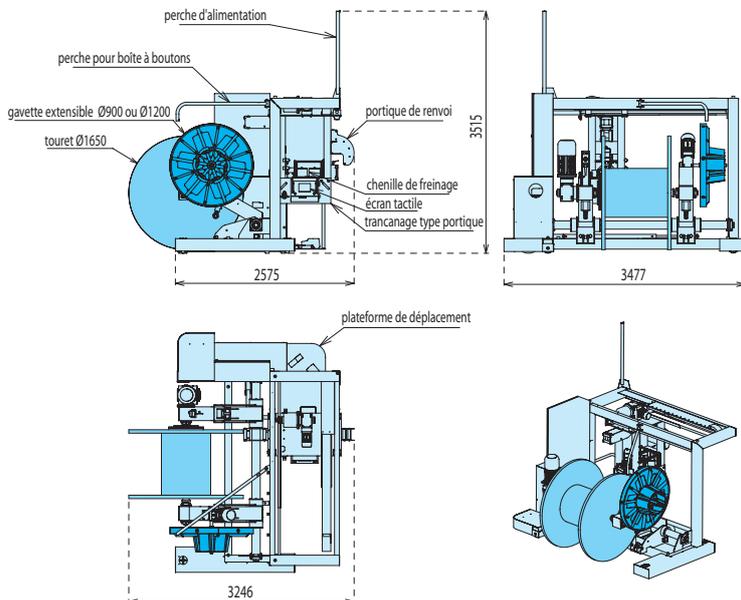
Pour la confection de grosses couronnes avec un diamètre intérieur variable.

- Réglage simple et très rapide du diamètre intérieur par une clé à pipe.
- Diamètre du fût réglable de 500 à 970 mm
- Diamètre extérieur maxi : 1200 mm
- Largeur réglable de : 50 à 300 mm
- Poids maxi du câble sur la gavette : 200 kg.

VARIANTE : MODELE 2200

■ Touret

- Diamètre extérieur mini : 750 mm
- Diamètre extérieur maxi : **2200 mm**
- Largeur maximum : 1520 mm
- Poids maximum : 3000 kg
- Moteur enroulement touret puissance 7,5 kW.
- **Coupe-câble par cisaille hydraulique double effet capacité 110 mm.**



DROUAIRE & FILS S.A.

47160 VILLEFRANCHE-DU-QUEYRAN - FRANCE
Tél. : 00 33 553 887 087 - Fax : 00 33 553 887 649
www.drouaire.com