

# DROUAIRE

L'EXCELLENCE POUR VOS CÂBLES

## BOBICAB II DOUBLE SPÉCIAL FIBRE OPTIQUE



*Conformité  
MID*



*Fabrication  
française*

CE

*Machine  
certifiée  
conforme*

## CARACTÉRISTIQUES

- Dérouleur 1400 motorisé avec technologie Servo.
- Enroulement sur touret Ø 1400 et sur gavette.
- Trancanage et enroulement très précis.
- Pré programmation des largeurs de tourets
- Pantin de régulation amovible pour une tension très faible sur la fibre optique : perte maxi 3 db/km.

+ d'info

[www.drouaire.com](http://www.drouaire.com)



avec dérouleur freiné et motorisé  
et pantin de régulation

# BOBICAB II DOUBLE SPÉCIAL FIBRE OPTIQUE

## Présentation

- Capacité maximale des tourets côté enrouleur et dérouleur : Ø 1400 mm
- Pour le conditionnement de câbles ronds souples Ø 55 mm maxi ( Ø 35 mm maxi pour du câble rigide).
- Changement très rapide pour le conditionnement en couronnes ou sur touret.

## 2 modes de fonctionnement :

### 1- Pour câbles normaux :

- Enroulement direct sans passer par le pantin de régulation.
- Freinage en couple par le servo-moteur. Réglage depuis le pupitre de commande.
- Vitesse linéaire jusqu'à 120 m/mn

### 2- Pour câbles fragiles et câbles fibre optique :

- Déroulement en passant par le pantin de régulation, pour une traction très faible sur le câble.
- Ceci assure une perte maxi de 3 db / km.
- Vitesse linéaire limitée volontairement à 80 m/mn

## Châssis

- Mécano-soudé à fixer au sol.
- Dérouleur indépendant fixé à 2 mètres de l'enrouleur
- Pantin de régulation juste en amont de l'enrouleur

## Gavette avec moteur indépendant positionnée sur le bras droit

- Couronnes sur gavette à utilisation simple :
- Diamètre intérieur : 250 mm
- Diamètre extérieur : 700 mm (flasques)
- Largeur réglable de 50 à 250 mm.
- Poids maxi : 80 kg.
- Fût conique et ajouré pour ficelage.
- Dispositif de blocage rapide du câble sous une pale de la gavette par taquet coinçant.
- Flasque extérieure mobile à démontage rapide.
- Vitesse de rotation variable avec rampe d'accélération incorporée.
- Vitesse linéaire jusqu'à 120 m/mn
- Moteur indépendant 1,1 kW à arbre creux, donc pas de pignons ni chaînes.
- **Arrêt très rapide de l'enroulement sur appui d'arrêt d'urgence ou sur coupure de courant.**
- Pas besoin de carénage complet de la gavette, celle-ci étant obligatoirement éloignée de l'opérateur.

## Touret côté enrouleur motorisé

- Diamètre extérieur mini : 600 mm
- Diamètre extérieur maxi : 1400 mm
- Largeur maximum : 930 mm
- Largeur minimum : 250 mm
- Trou central : 82 mm ou 42 mm
- Poids maximum : 1000 kg
- Moteur indépendant à arbre creux, donc pas de pignons ni chaînes.
- Entraînement par moteur de 2,2 kW avec variateur électronique à fréquence pour une vitesse allant de 0 à 120 m/mn.

## Levage hydraulique des tourets côté enrouleur et dérouleur

- Tourets positionnés entre pointes avec système de levage par vérins hydrauliques.
- Electro-clapets anti-retour pilotés pour la sécurité en cas de rupture de flexible.

## Serrage hydraulique des tourets côté enrouleur et dérouleur

- Serrage et desserrage des bras pour la prise des tourets par simple appui sur un bouton par vérins hydrauliques.
- Electro-clapets anti-retour pilotés pour la sécurité en cas de rupture de flexible.
- Commande des fonctions par boîte à boutons avec 1 bouton de marche lente pour le début et la fin de la coupe.

## Entraînement des tourets côté enrouleur

- Entraînement par adhérence de 8 plots en caoutchouc avec serrage hydraulique.
- Avec rampe d'accélération incorporée.
- **Arrêt très rapide de l'enroulement sur appui d'arrêt d'urgence ou sur coupure de courant.**

## Touret côté dérouleur freiné et motorisé

- Diamètre extérieur mini : 600 mm
- Diamètre extérieur maxi : 1400 mm
- Largeur maximum : 950 mm
- Largeur minimum : 250 mm
- Poids maximum : 1000 kg

**Motoréducteur puissance 4 kW** avec résistance de freinage, piloté par un variateur de fréquence.

**Le déroulement en début de touret, et le réenroulement après la coupe sont eux aussi motorisés et semi automatisés.**

## Équipement électrique

Dans une armoire métallique séparée du châssis.

Comprenant :

- Automate programmable de marque Schneider.
- 3 Variateurs de vitesse (dérouleur, enrouleur gavette-touret, trancanage).
- Relais divers, disjoncteurs de marque Schneider.
- Barre à bornes repérées en bas de celle-ci.
- Puissance installée : 9 kW.
- Tension d'alimentation : 400 V triphasé 50/60 Hz + Neutre + Terre.

## Pantin de régulation de vitesse amovible

- Utilisé pour les câbles fragiles
- Ce pantin agit sur la vitesse de rotation du dérouleur, il actionne un capteur de précision indiquant sa position.
- Le câble est guidé dans des rouleaux successifs formant des arrondis avant, dans et après le pantin.
- Le contrepois du pantin est réglable pour s'adapter aux différents câbles.
- L'ensemble des rouleaux de guidage situés sur le pantin est mobile à débattement vertical sur une règle de translation.
- Un carter empêche le câble de s'échapper de la partie mobile.
- Deux sécurités haute et basse commandent l'arrêt immédiat de la ligne.
- La sécurité absence de câble est assurée par la détection basse du pantin.
- Deux guides câbles à rouleaux supplémentaires sont positionnés à l'entrée et à la sortie du pantin.
- Rouleaux en ertalon (plastique dur PA6 à très haute résistance dans le temps).

## Chariot de trancanage

- Le chariot mobile permet le trancanage avec guides câble à l'entrée et à la sortie. Serrage des rouleaux de guidage par poignées à ¼ de tour.
- Comptage de mesure électronique à double présélection (sur l'écran tactile) permettant l'enroulement à vitesse rapide puis le ralentissement avant l'arrêt automatique à la longueur présélectionnée.
- Compteur de nombre de coupes intégré.
- Codeur bidirectionnel à arbre creux pour une fiabilité de comptage accrue monté sur le support de la roue de mesure.
- Détecteur "présence de câble" arrêtant la machine en cas de fin de câble.
- Coupe-câble par cisaille hydraulique double effet capacité 60 mm (ouverture : 85 mm).

## Trancanage électronique

- Permet de ranger le câble sur le touret ou sur la gavette par réglage de la vitesse de déplacement du chariot en fonction du diamètre extérieur du câble.
- Proportionnel à l'enroulement.
- Butées d'inversion par appui sur l'écran tactile.
- Débrayable pour l'utilisation manuelle.
- Pilotage du moteur par convertisseur de fréquence.

## Boîtier de commande par écran tactile couleur permettant les fonctions suivantes :

- Visualisation de la mise sous tension.
- Mise en marche et arrêt de la ligne.
- Réglage de la vitesse de déroulement.
- Réglage du pas de trancanage avec correction manuelle possible en cours de fonctionnement.
- Programmation de la longueur à enrouler.
- Comptage électronique de la longueur.
- Visualisation des paramètres de la longueur en cours d'enroulement : diamètre du câble, longueur totale, position du chariot de trancanage.
- Visualisation des défauts.
- 1 Bouton d'arrêt d'urgence est situé à côté de l'écran tactile.
- 2 Boutons pour commander la cisaille hydraulique afin que les 2 mains soient occupées en même temps.

## Accessoires

- Ecran de contrôle avec caméra pour bien voir le câble en cours d'enroulement.
- Bac fourre-tout.
- Dévidoir de ficelle avec cutter intégré.
- Dévidoir de film plastique sur le chariot de trancanage.

## Peinture

Bleu RAL 5010 et Orange RAL 2008 pour les parties mobiles.

